



## Federazione dei Comuni del Camposampierese

### DICHIARAZIONE EX D.LGS 33/2013 ART. 14 LETT. D,E

Il/La sottoscritto/a BENUTO ORNELLA in qualità di CONSIGLIERE (specificare la carica) della Federazione dei Comuni del Camposampierese ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14, comma 1, lett. d) e e), del D. Lgs. n. 33/2013

### DICHIARO

- **Ai sensi del D.Lgs. 33/13 art 14 c.1 lett D):**

- di non ricoprire, ad oggi, alcuna carica presso enti pubblici o privati;
- di ricoprire, ad oggi, le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati:

CARICA ricoperta	Ente pubblico o privato ove si esercita la carica	Periodo	Compenso percepito
1 <u>CONSIGLIERE</u>	<u>PIOMBINO DESE</u>	<u>(VEDI DICHIARAZIONE REDDITI ALLEGATA)</u>	
2			
3			

- **Ai sensi del D.Lgs. 33/13 art 14 c.1 lett E):**

- di non ricoprire, ad oggi, incarichi a carico della finanza pubblica;
- di ricoprire, ad oggi, i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati:

INCARICO ricoperto	Ente pubblico che ha conferito l'incarico	Periodo	Compenso percepito
1			
2			
3			

Piombino Dese addi 14/07/2022

IL/LA DICHIARANTE

Ornella Benito