



Federazione dei Comuni del Camposampierese

DICHIARAZIONE EX D.LGS 33/2013 ART. 14 LETT. D,E

Il/La sottoscritto/a Luigi Benelli in qualità di CONSIGLIERE (specificare la carica) della Federazione dei Comuni del Camposampierese ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14, comma 1, lett. d) e e), del D. Lgs. n. 33/2013

DICHIARO

Di ricoprire la carica di Assessore presso il Comune di Piombino D'Arce, con decorrenza dal 2014 con un compenso percepito pari ad € 10.428,00

DICHIARO ALTRESÌ

(altre cariche)

- Ai sensi del D.Lgs. 33/13 art 14 c.1 lett D):

- ☐ di non ricoprire, ad oggi, alcuna ulteriore carica presso enti pubblici o privati;
- ☒ di ricoprire, ad oggi, le seguenti ulteriori cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati:

CARICA ricoperta	Ente pubblico o privato ove si esercita la carica	Periodo	Compenso percepito
1 <u>CONSIGLIERE SOLV.</u>	<u>ETRA SPA</u>	<u>2013</u>	<u>/</u>
2			
3			

(altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica)

- Ai sensi del D.Lgs. 33/13 art 14 c.1 lett E):

- ☒ di non ricoprire, ad oggi, incarichi a carico della finanza pubblica;
- ☐ di ricoprire, ad oggi, i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati:

INCARICO ricoperto	Ente pubblico che ha conferito l'incarico	Periodo	Compenso percepito
1			
2			
3			

Piombino addì 14.1.21

IL/LA DICHIARANTE