**PERCORSO COME DA PTPCT 2018-2020 – ALLEGATO B AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE SOCIETA’
PARTECIPATE DATI SOCIETA’ PARTECIPATE
BILANCIO APPROVATO 31.12.2017 – AGGIORNAMENTO AL 30.09.2018
Link <http://www.fcc.veneto.it/ae00725/zf/index.php/trasparenza/index/index/categoria/106>**

	FONTE	CONTENUTO	BILANCIO APPROVATO 31.12.2017 – AGGIORNAMENTO AL 30.09.2018
	Art. 22, c. 2, d.lgs. n. 33/2013	Elenco delle società di cui l'amministrazione detiene direttamente quote di partecipazione anche minoritaria, con l'indicazione dell'entità, delle funzioni attribuite e delle attività svolte in favore dell'amministrazione o delle attività di servizio pubblico affidate, ad esclusione delle società, partecipate da amministrazioni pubbliche, con azioni quotate in mercati regolamentati italiani o di altri paesi dell'Unione europea, e loro controllate. (art. 22, c. 6, d.lgs. n. 33/2013)	ASI srl – partecipazione di controllo (80% capitale sociale) Anno 2018 (01.01-30.09.18) - Servizi affidati in favore dell'amministrazione Service Ufficio Unico del Personale; Service Direzione Generale (Segreteria IPA (Intesa Programmatica d'Area) + service amministrativo CUC); Service ICT; Service Amministrazione (Ragioneria, segreteria e provveditorato, controllo di gestione, formazione, comunicazione); Service mense; Service gestione sanzioni Codice della Strada; Service di supporto alla gestione amministrativa di SUAP; Service supporto protezione civile; Gestione IAT (Punto di Informazione e accoglienza turistica).
1	Art. 22, c. 2, d.lgs. n. 33/2013	Ragione sociale	ASI s.r.l. AGENZIA PER LO SVILUPPO E L'INNOVAZIONE s.r.l. Sede legale: via Corso 35 Camposampiero (PD)
2	Art. 22, c. 2, d.lgs. n. 33/2013	Misura della partecipazione dell'amministrazione	80% capitale sociale
3	Art. 22, c. 2, d.lgs. n. 33/2013	Durata dell'impegno	Sino al 31.12.2050 (ovvero sino all'eventuale scioglimento anticipato\cessione delle quote della società)

4	Art. 22, c. 2, d.lgs. n. 33/2013	Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione (impegnato competenza)	€ 2.224.782,56								
5	Art. 22, c. 2, d.lgs. n. 33/2013	Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo e trattamento economico complessivo a ciascuno di essi spettante	n. 1 rappresentante nell'assemblea dei Soci (nella persona del Presidente pro tempore della Federazione dei Comuni del Camposampierese)								
6	Art. 22, c. 2, d.lgs. n. 33/2013	Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi finanziari	<table border="0"> <tr> <td>ANNO 2014:</td> <td>+ 5.284,00</td> </tr> <tr> <td>ANNO 2015:</td> <td>-185.490,00</td> </tr> <tr> <td>ANNO 2016:</td> <td>+ 1.645,00</td> </tr> <tr> <td>ANNO 2017:</td> <td>+ 46.704,00</td> </tr> </table>	ANNO 2014:	+ 5.284,00	ANNO 2015:	-185.490,00	ANNO 2016:	+ 1.645,00	ANNO 2017:	+ 46.704,00
ANNO 2014:	+ 5.284,00										
ANNO 2015:	-185.490,00										
ANNO 2016:	+ 1.645,00										
ANNO 2017:	+ 46.704,00										
7	Art. 22, c. 2, d.lgs. n. 33/2013	Incarichi di amministratore dell'ente e relativo trattamento economico complessivo	Amministratore Unico dal 11.09.2018: dott. Michele Genovese Trattamento Economico Complessivo: € 720,00 lordi mensili								
	Art. 20, c. 3, d.lgs. n. 39/2013	Dichiarazione sulla insussistenza di una delle cause di inconferibilità dell'incarico (link al sito dell'ente)	http://www.patrasparente.it/amministrazione_trasparente.php?ID_sezione=2&ID_sottosezione=4&pa=75#								
	Art. 20, c. 3, d.lgs. n. 39/2013	Dichiarazione sulla insussistenza di una delle cause di incompatibilità al conferimento dell'incarico (link al sito dell'ente)	http://www.patrasparente.it/amministrazione_trasparente.php?ID_sezione=2&ID_sottosezione=4&pa=75#								
	Art. 22, c. 3, d.lgs. n. 33/2013	Collegamento con i siti istituzionali delle società partecipate	http://www.asi-srl.it/news.php								